

Уголки стальные горячекатаные неравнополочные ГОСТ 8510-86.

Классификация

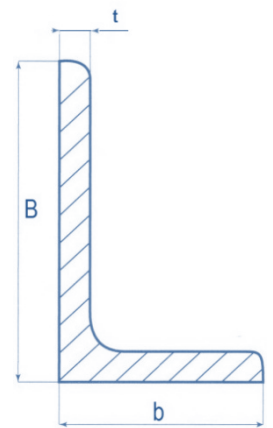
Подразделяются по точности прокатки:

- А – высокой точности;
- В – обычной точности.

Кривизна уголков не должна превышать 0,4% длины.

Уголки изготовляют длиной от 4 до 12 м

- мерной длины;
- мерной длины с немерной в количестве не более 5% массы партии;
- кратной мерной длины;
- кратной мерной длины с немерной в количестве не более 5% массы партии;
- немерной длины;
- ограниченной длины в пределах немерной



Уголок равнополочный горячекатаный номинальный размер и масса

| Размеры, мм | | | Масса 1 м, кг |
|-------------|----|---|---------------|
| B | b | t | |
| 25 | 16 | 3 | 0,91 |
| 30 | 20 | 3 | 1,12 |
| | | 4 | 1,46 |
| 32 | 20 | 3 | 1,17 |
| | | 4 | 1,52 |
| 40 | 25 | 3 | 1,48 |
| | | 4 | 1,94 |
| | | 5 | 2,37 |
| 40 | 30 | 4 | 2,26 |
| | | 5 | 2,46 |
| 45 | 28 | 3 | 1,68 |
| | | 4 | 2,20 |
| 50 | 32 | 3 | 1,90 |
| | | 4 | 2,40 |
| 56 | 36 | 4 | 2,81 |

| | | | |
|-----|-----|-----|-------|
| | | 5 | 3,46 |
| 63 | 40 | 4 | 3,17 |
| | | 5 | 3,91 |
| | | 6 | 4,63 |
| | | 8 | 6,03 |
| | | 5 | 4,36 |
| 65 | 50 | 6 | 5,18 |
| | | 7 | 5,98 |
| | | 8 | 6,77 |
| | | 5 | 4,39 |
| 70 | 45 | 5 | 4,79 |
| 75 | 60 | 6 | 5,69 |
| | | 7 | 6,57 |
| | | 8 | 7,43 |
| | | 5 | 4,49 |
| 80 | 50 | 6 | 5,92 |
| | | 6 | 6,39 |
| | | 7 | 7,39 |
| 80 | 60 | 8 | 8,37 |
| | | 5,5 | 6,17 |
| | | 6 | 6,70 |
| 90 | 56 | 8 | 8,77 |
| | | 6 | 7,53 |
| | | 7 | 8,70 |
| 100 | 63 | 8 | 9,87 |
| | | 10 | 12,14 |
| | | 7 | 8,81 |
| | | 8 | 9,99 |
| 100 | 65 | 10 | 12,30 |
| | | 6,5 | 8,98 |
| | | 8 | 10,93 |
| 110 | 70 | 7 | 11,04 |
| | | 8 | 12,53 |
| | | 10 | 15,47 |
| | | 12 | 18,34 |
| 125 | 60 | 8 | 4,13 |
| | | 10 | 17,46 |
| 140 | 90 | 9 | 17,96 |
| | | 10 | 19,85 |
| 160 | 100 | 12 | 23,58 |
| | | 14 | 27,26 |
| | | 10 | 22,20 |
| | | 12 | 26,40 |
| 180 | 110 | 11 | 27,37 |
| | | 125 | |
| 200 | 125 | | |

| | | | |
|--|--|----|-------|
| | | 12 | 29,74 |
| | | 14 | 34,43 |
| | | 16 | 39,07 |

