

## Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-74.

Стандарт распространяется на листовой горячекатаный прокат шириной 500 мм и более, изготавливаемый в листах толщиной от 0,4 мм до 160 мм и рулонах толщиной от 1,2 до 12 мм.

### Классификация

Прокат листовой подразделяют:

по точности прокатки при толщине листа до 12 мм:

- А – повышенной точности прокатки;
- В – нормальной точности прокатки;

по плоскостности:

- ПН – нормальной плоскостности;
- ПУ – улучшенной плоскостности;
- ПВ – высокой плоскостности;
- ПО – особо высокой плоскостности;

➤ по характеру кромок:

- НО – с необрезной кромкой;
- О – с обрезной кромкой;

➤ по размерам:

- Форма I – с указанием размеров по толщине, ширине и длине;
- Форма II – с указанием размеров по толщине;
- Форма III – с указанием размеров, кратных по ширине и длине;
- Форма IV – с указанием мерных размеров по ширине и длине.

- Прокат в рулонах может состоять не более, чем из двух кусков (отдельных или соединенных сварным швом). Отношение длин кусков в одном рулоне не должно быть менее 1:5. Масса рулона может достигать до 20 т.

### Масса листа (из расчета удельного веса $7,85 \cdot 10^3$ кг/м<sup>3</sup>)

Толщина, мм	0,5	0,55	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0
Масса кг/м <sup>2</sup>	3,925	4,32	4,716	5,5	6,28	7,06	7,85
Толщина, мм	1,2	1,4	1,5	1,7	1,8	1,9	2,0
Масса кг/м <sup>2</sup>	9,42	10,99	11,77	13,34	14,13	14,91	15,7
Толщина, мм	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	7,0

Масса кг/м <sup>2</sup>	19,62	23,55	27,47	31,4	39,25	47,1	54,95
Толщина, мм	8,0	9,0	10	12	14	16	18
Масса кг/м <sup>2</sup>	62,8	70,65	78,5	94,2	109,9	125,9	141,3
Толщина, мм	20	22	25	30	40	50	60
Масса кг/м <sup>2</sup>	157	172,7	196,25	235,5	314	392,5	471

