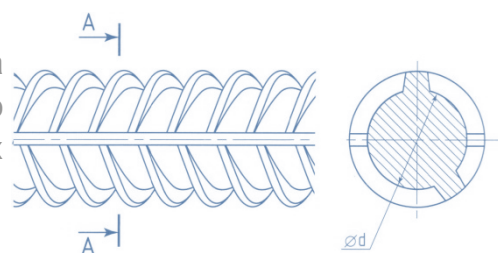


## Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций ГОСТ 5781-82.

Технические условия распространяются на горячекатаную сталь гладкого и периодического профиля, предназначенного для армирования обычных и предварительно напряженных ж/б конструкций.



### Классификация

- класса А-I – гладкой;
- класса А-II, А-III, А-IV, А-V, А-VI - периодического профиля.

**КОММЕТАЛ**  
СТАЛЬНОЙ ПРОКАТ

[www.kommetagroup.ru](http://www.kommetagroup.ru)

Изготавливается Арматурная сталь из углеродистой и низколегированной стали марок, указанных в таблице:

Класс арматурной стали	Диаметр профиля	Марка стали
A-I (A240)	6-40	СтЗкп, СтЗпс, СтЗсп
A-II (A300)	10-40 40-80	Ст5сп, Ст5пс 18Г2С
Ac-II (Ac300)	10-32 (36-40)	10ГТ
A-III (A400)	6-40 6-22	35ГС, 25Г2С 32Г2Рпс
A-IV (A600)	10-18 (6-8) 10-32 (36-40)	80С 20ХГ2Ц
A-V (A800)	(6-8) 10-32 (36-40)	23Х2Г2Т
A-VI (A1000)	10-22	22Х2Г2Ю, 22Х2Г2Р, 20Х2Г2СР

Арматурная сталь классов А-I (А240) и А-II (А300) диаметром до 12 мм и класса А-III (А400) диаметром до 10 мм включительно изготавливают в мотках или прутках, а больших диаметров только в прутках.

Прутки изготавливаются длиной от 6 до 12 м.

- мерной длинны
- мерной длины с немерными отрезками длиной не менее 2 м и не более 15 % от массы партии
- немерной длины

В партии немерной длины допускается наличие стержней длиной от 3 до 6 м не более 7 % от массы партии.

**Масса стержневой арматуры, площадь поперечного сечения, предельные отклонения по массе**

Номер профиля (номинальный диаметр стержня) мм	Площадь поперечного сечения, см <sup>2</sup>	Масса 1 м профиля	
		Теоретическая, кг	Предельные отклонения, %
6	0,283	0,222	+9,0
8	0,503	0,395	-7,0
10	0,785	0,617	+5,0
12	1,131	0,888	
14	1,540	1,210	-6,0
16	2,010	1,580	+3,0
18	2,540	2,000	
20	3,140	2,470	-5,0
22	3,800	2,980	+3,0
25	4,910	3,850	
28	6,160	4,830	-5,0
32	8,040	6,310	+3,0
36	10,180	7,990	
40	12,570	9,870	
45	15,000	12,480	
50	19,630	15,410	+2,0
55	23,760	18,650	
60	28,270	22,190	
70	38,480	30,210	
80	50,270	39,460	