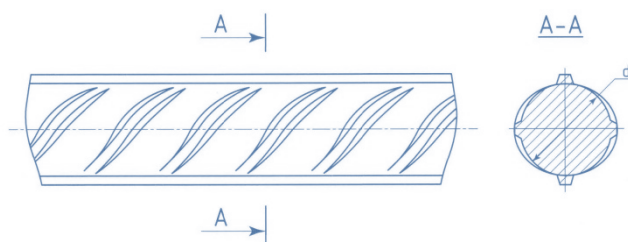


Прокат арматурный периодического профиля СТО АСЧМ 7-93.

Данные технические условия распространяются на прокат арматурный свариваемый периодического профиля классов А400С, А500С, А600С, предназначенный для армирования обычных железобетонных конструкций и ненапрягаемой арматуры предварительно напряженных железобетонных конструкций.



Настоящий стандарт распространяется на прокат:

- горячекатаный без последующей обработки;
- термомеханически упрочненный в потоке прокатки;
- механически упрочненный в холодном состоянии.

Классификация

В зависимости от механических свойств подразделяют на три класса:

- А400С
- А500С
- А600С

Прокат диаметром 6 и 8 мм изготавливают в мотках диаметром 10 и 12 в мотках или прутках.

Прутки изготавливаются:

- мерной длины (МД) от 6 до 25 м.

Масса стержневой арматуры, площадь поперечного сечения, предельные отклонения по массе

Номер профиля (номинальный диаметр стержня) мм	Площадь поперечного сечения, см ²	Масса 1 м профиля	
		Теоретическая, кг	Предельные отклонения, %
6	0,283	0,222	± 8
8	0,503	0,395	
10	0,783	0,617	± 5
12	1,130	0,888	
14	1,540	1,210	
16	2,010	1,580	± 4

18	2,540	2,000	
20	3,140	2,470	
22	3,800	2,980	
25	4,910	3,850	
28	6,160	4,830	
32	8,040	6,310	
36	10,180	7,990	
40	12,560	9,860	

